

VANESSA

Полностью “металл-по-металлу” конструкция седла Vanessa обеспечивает наивысшую степень уплотнения от криогенных до высоких температур.

Основные черты

- Конструкция затвора, включая внешний кожух, позволяет теплоизолировать трубу корпуса
- Привод остается защищенным от чрезмерных низких/высоких температур
- Работоспособность не зависит от температуры
- Одобрение типа BS 6364 по Shell MESC SPE 77/300 (ранее SPEC no. T.2.973.870) вплоть до ANSI класс 900
- Серийные испытания BS 6364 по спецификациям заказчика, включая Shell MESC SPE 77/200
- Собственные испытания на полностью оборудованных установках на заводе Vanessa (размеры до 140")
- Конструкция седла металл-по-металлу устраняет непредсказуемость, имеющую место при использовании полимеров в криогенной конфигурации
- Криогенный сварной встык корпус также имеется с варианте с верхним фланцем для доступа в трубопровод

Общие применения

Криогенные затворы

Отсечные, для контроля потока и давления, ВКЛ-ВЫКЛ, аварийные/предохранительные, защиты от превышения давления, защиты основного оборудования (включая турбодетандеры, насосы и компрессоры) на: заводах СПГ, танкерах и терминалах, в системах разделения воздуха, подготовки газа (например, молекулярные сита), при криогенной дистилляции углеводородов, в аэрокосмической промышленности.

Жидкости: жидкий пропан, кислород, жидкий азот, жидкий водород, гликоль, этиленгликоль, этилен.

Высокотемпературные затворы

Отсечные, для контроля потока и давления, ВКЛ-ВЫКЛ, аварийные/предохранительные, защиты от превышения давления, защиты основного оборудования (включая: турбодетандеры и газовые турбины) в: теплообменниках, топливных ячейках, в установках крекинга с псевдоожиженным катализатором, в газовых утилизационных бескомпрессорных турбинах (ГУБТ), в установках крекинга остатков с псевдоожиженным катализатором, в установках газификации углей на химических заводах, заводах удобрений, электростанциях, в газовых турбинах, паровых турбинах, на металлургических заводах, солнечных электростанциях, в аэрокосмической промышленности.

Жидкости: сверхперегретый пар, дымовой газ, выхлопной газ, синтез-газ, расплавленная соль, коксовый газ, доменный газ, продукты сгорания, теплоносители, горячий воздух.



Технические характеристики

Стандарты конструкции	: API 609 и EN 593; ASME B16.34 и EN 12516
Фланцевые отверстия	: ASME B16.5; ASME B16.47; EN 1092-1; ISO 7005
Размеры	: от 80 до 1800 мм (3" до 72")
Межфланцевое расстояние	: ISO 5752; EN 558; ASME B16.10; API 609
Класс давлений	: ASME от класс 150 до 900; EN от PN 10 до PN 160
Температурный диапазон	: от -254°C до +250°C (-425.2°F до +482°F) от +450°C до +815°C (+842°F до +1500°F)

Поворотные затворы с тройным смещением диска Серии 30,000

Криогенные и высокотемпературные конфигурации

Выбор материала

Поз.	Прим.	Описание	Материал
1a		Корпус	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408
1b		Наваренная поверхность на седле	Stellite® сорт 21
2a	☐	Литой диск или кованный диск	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408 или ASTM A182 тип F316 / EN 10222-5 1.4401
2b		Фланец фиксатора	UNS S31600
2c		Винта фланца фиксатора	ISO 3506 A4 (AISI 316)
3a	●	Твердое уплотнительное кольцо	UNS S20910 (Nitronic 50 °) закаленная
3b	●	Прокладка диска	UNS S31600 + Графит
4a		Вал	ASTM A479 тип XM19 (Nitronic 50 °)
4b		Паз диска	UNS S20910
4c		Фиксирующая гайка	UNS S31600
4d		Фиксирующий винт	ISO 3506 A4 (AISI 316) или UNS N10276
5a	●	Набивка	Графит
5b		Проставка	UNS S31600
5c		Втулка набивки	UNS S31600
5d		Гайка шифта	ISO 3506 A4 (AISI 316)
5e		Штифты	ISO 3506 A4 (AISI 316)
5f		Фланец набивки	ASTM A240 тип 316
5h	◇	Фонарное кольцо (Опция для промывки подшипника и набивки)	UNS S31600
5m	◇	Заглушка (Опция для промывки подшипника и набивки)	UNS S31600
5n	◇	Отжимная пружина (Опция динамически нагруженной набивки)	Нержавеющая сталь или никелированная пружинная сталь
6a		Нижний фланец	ASTM A240 тип 316
6b		Винт	ISO 3506 A4 (AISI 316)
6c	●	Нижняя спирально-навитая прокладка	UNS S31600 + Графит
7a		Упорный подшипник	UNS S31600 закаленная
7b		Шайба упорного подшипника	UNS S31600 закаленная
7c		Паз ли кольцо	UNS S31600
8a		Подшипник	UNS S31600 закаленная
8b		Протектор подшипника	Reinforced Графит
9a		Скоба	Углеродистая сталь
9b		Винт	Сплав с ПТФЭ покрытием
10a	☐	Кожух	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408
10b		Подшипник кожуха	UNS S31600 закаленная
10c		Винт	ISO 3506 A4 (AISI 316)
10d		Спирально-навитая прокладка кожуха	UNS S31600 + Графит

Примечания

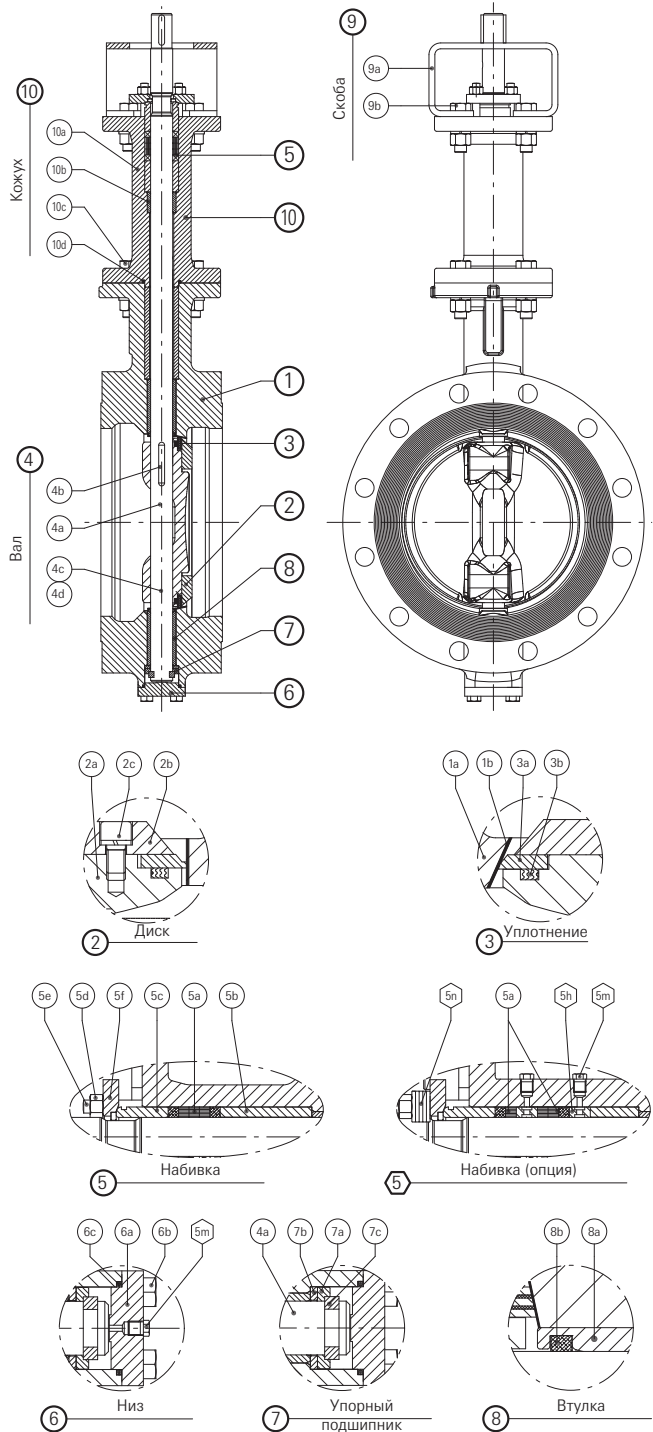
- ☐ Выбор материалов зависит от размера затвора
- Рекомендуемые запасные части
- ◇ По запросу могут быть предоставлены опции

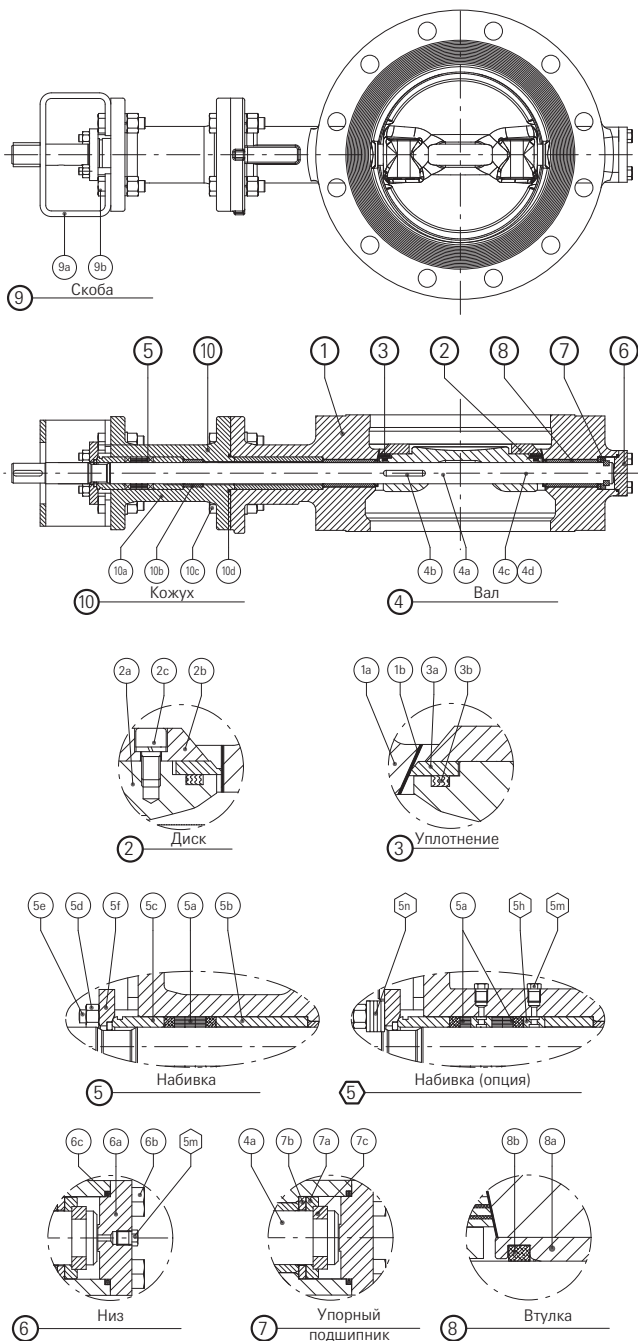
Поворотные затворы с тройным смещением диска Vanessa Серии 30,000 в криогенной конфигурации могут выпускаться в следующих исполнениях материала корпуса: аустенитная нержавеющая сталь, например, CF8M, 1.4408, CF8, CF3M, CF3, CF8C; высоколегированную аустенитную нержавеющую сталь, например, 6Mo (CN3MN); инколой, хастеллой, инконель. Имеются также варианты исполнения затворов из кованой стали.

Примечания применимы для криогенной конфигурации (страницы 4-5-6)

- Все размеры указаны в миллиметрах, а веса в килограммах.
- Вес «ИТОГО» в кг указывает сумму весов затвора и ручного привода.
- Исполнение A: Др макс. 10 бар
Исполнение B: Др макс. 25 бар
Исполнение C: Др макс. 52 бар
Исполнение D: Др макс. 110 бар
Исполнение E: Др макс. 160 бар при окружающей температуре

- Чертежи и таблицы с размерами, приведенные в качестве иллюстрации в данной брошюре, представляют собой лишь выбранные модели из более широкого диапазона типоразмеров Vanessa.
- Чертежи в разрезе и таблицы с размерами в данной брошюре относятся к затворам с ручным приводам, но, тем не менее, все затворы Vanessa подходят для работы со всеми типами четверть-оборотных приводов (пневматическими, гидравлическими, электрическими и т.д.).
- Для жидких криогенных применений Рекомендуемая ориентация затвора валом в горизонтальном положении (или наклоненном от вертикального) для сохранения места для испарения в кожух.





Выбор материала

Поз.	Прим.	Описание	Материал
1a		Корпус	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408
1b		Наваренная поверхность на седле	Stellite® копт 21
2a	□	Литой диск или кованный диск	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408 или ASTM A182 тип F316 / EN 10222-5 1.4401
2b		Фланец фиксатора	UNS S31600
2c		Винта фланца фиксатора	ISO 3506 A4 (AISI 316)
3a	●	Твердое уплотнительное кольцо	UNS S20910 (Nitronic 50 ®) закаленная
3b	●	Прокладка диска	UNS S31600 + Графит
4a		Вал	ASTM A479 тип XM19 (Nitronic 50 ®)
4b		Паз диска	UNS S20910
4c		Фиксирующая гайка	UNS S31600
4d		Фиксирующий винт	ASTM F468 UNS N10276
5a	●	Набивка	Графит
5b		Проставка	UNS S31600
5c		Втулка набивки	UNS S31600
5d		Гайка шифта	ISO 3506 A4 (AISI 316)
5e		Штифты	ISO 3506 A4 (AISI 316)
5f		Фланец набивки	ASTM A240 тип 316
5h	◇	Фонарное кольцо (Опция для промывки подшипника и набивки)	UNS S31600
5m	◇	Заглушка (Опция для промывки подшипника и набивки)	UNS S31600
5n	◇	Отжимная пружина (Опция динамически нагруженной набивки)	Нержавеющая сталь или никелерванная пружинная сталь
6a		Нижний фланец	ASTM A240 тип 316
6b		Винт	ISO 3506 A4 (AISI 316)
6c	●	Нижняя спирально-навитая прокладка	UNS S31600 + Графит
7a		Упорный подшипник	UNS S31600 закаленная
7b		Шайба упорного подшипника	UNS S31600 закаленная
7c		Паз ли кольцо	UNS S31600
8a		Подшипник	UNS S31600 закаленная
8b		Протектор подшипника	Усиленный Графит
9a		Скоба	Углеродистая сталь
9b		Винт	Сплав с ПТФЭ покрытием
10a	□	Кожух	ASTM A351 CF8M / EN 10213 1.4408
10b		Подшипник кожуха	UNS S31600 закаленная
10c		Винт	ISO 3506 A4 (AISI 316)
10d		Спирально-навитая прокладка кожуха	UNS S31600 + Графит

Примечания

- Выбор материалов зависит от размера затвора
- Рекомендуемые запасные части
- ◇ По запросу могут быть предоставлены опции

Поворотные затворы с тройным смещением диска Vanessa Серии 30,000 в высокотемпературной конфигурации могут выпускаться в следующих исполнениях материала корпуса: высокотемпературный стальной сплав, например, WC6, WC9, C5, C12; аустенитная нержавеющая сталь, например, CF8M, 1.4408, CF8, CF8C; хастеллой, инконель. Имеются также варианты исполнения затворов из кованой стали.

Примечания применимы для высокотемпературной конфигурации (страницы 7-8-9)

- Все размеры указаны в миллиметрах, а веса в килограммах.
- Вес «ИТОГО» в кг указывает сумму весов затвора и ручного привода.
- Исполнение A: Др макс. 10 бар
 Исполнение B: Др макс. 25 бар
 Исполнение C: Др макс. 52 бар
 Исполнение D: Др макс. 110 бар
 Исполнение E: Др макс. 160 бар при окружающей температуре
- Чертежи и таблицы с размерами, приведенные в качестве иллюстрации в данной брошюре, представляют собой лишь выбранные модели из более широкого диапазона типоразмеров Vanessa.
- Чертежи в разрезе и таблицы с размерами в данной брошюре относятся к затворам с ручным приводам, но, тем не менее, все затворы Vanessa подходят для работы со всеми типами четверть-оборотных приводов (пневматическими, гидравлическими, электрическими и т.д.).
- Рекомендуемая ориентация затвора валом в горизонтальном положении или наклонном от вертикального.

Поворотные затворы с тройным смещением диска Серии 30,000

Криогенная конфигурация затвора - Размеры и вес ASME Класс 150

Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
80 3	590	125	548	114	22.3	125	36	43	
100 4	620	141	578	127	22.3	125	52	59	
150 6	710	165	668	140	23.9	125	65	72	
200 8	775	214	724	152	27	300	103	114	
250 10	865	243	814	165	28.6	300	143	154	
300 12	942	286	889	178	30.2	500	193	206	
350 14	1077	312	1024	190	33.4	500	230	243	
400 16	1120	350	1050	216	35	600	298	328	
450 18	1155	383	1085	222	38.1	600	365	395	
500 20	1215	407	1145	229	41.3	700	451	481	
600 24	1295	484	1200	267	46.1	300	644	690	

Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
700 28	1450	556	1343	292	69.9	820	822	987	
750 30	1570	611	1463	318	73.1	820	1155	1320	
800 32	1570	611	1463	318	79.4	820	1180	1345	
900 36	1705	736	1612	330	88.9	680	1801	1973	
1000 40	1835	801	1736	410	88.9	680	2245	2535	
1050 42	1835	801	1736	410	95.3	680	2635	2925	
1200 48	2057	941	1930	470	106.4	680	3510	3945	
1350 54	2127	1060	2000	530	119.1	680	4485	4920	
1400 56	2245	1060	2053	530	122.3	820	4885	5530	
1500 60	2520	1078	2328	600	130.2	820	6102	6747	

С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 150

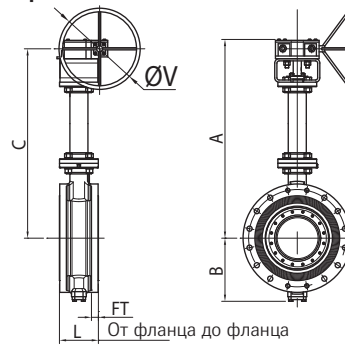
мм дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
80 3	590	125	548	48	20	125	19	26	
100 4	620	141	578	54	24	125	24	31	
150 6	710	165	668	57	26	125	33	40	
200 8	775	214	724	64	28	300	49	60	
250 10	865	243	814	71	32	300	67	78	
300 12	942	286	889	81	38	500	111	124	
350 14	1077	312	1024	92	44	500	147	160	
400 16	1120	350	1050	102	49	600	198	228	
450 18	1155	383	1085	114	55	600	244	274	
500 20	1215	407	1145	127	63	700	326	356	
600 24	1295	484	1200	154	78	300	461	507	

Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

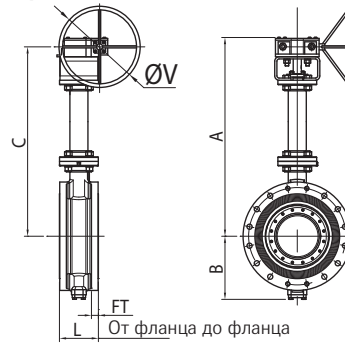
мм дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
80 3	590	125	548	180	до 80	125	25	32	
100 4	620	141	578	190	до 80	125	34	41	
150 6	710	165	668	210	до 80	125	42	49	
200 8	775	214	724	230	до 60	300	55	66	
250 10	865	243	814	250	до 40	300	74	85	
300 12	942	286	889	270	до 40	500	110	123	
350 14	1077	312	1024	290	до 40	500	138	151	
400 16	1120	350	1050	310	до 40	600	165	195	
450 18	1155	383	1085	330	до 40	600	194	224	
500 20	1215	407	1145	350	до 40	700	252	282	
600 24	1295	484	1200	390	до 40	300	357	403	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 2

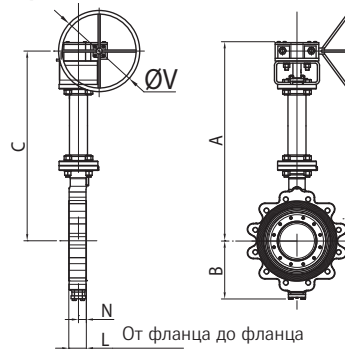
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 150 - Исполнение B



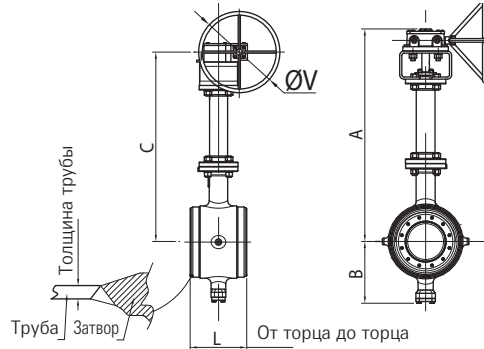
Стандарт проектирования ASME B16.47 Класс 150 - Исполнение B



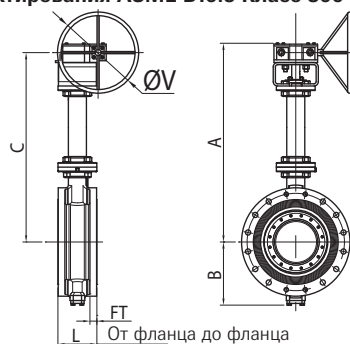
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 150 - Исполнение B



Стандарт проектирования B16.34 Класс 150 - Исполнение B



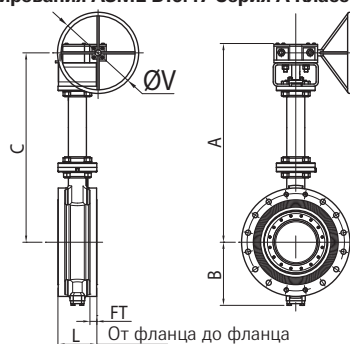
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 300 - Исполнение С



Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	590	125	548	114	27	125	41	48	
100	4	620	141	578	127	30.2	125	52	59	
150	6	740	189	689	140	35	300	92	103	
200	8	817	236	764	152	39.7	500	140	153	
250	10	907	272	854	165	46.1	500	199	212	
300	12	965	310	895	178	49.3	600	265	295	
350	14	1120	335	1050	190	52.4	700	357	387	
400	16	1180	389	1085	216	55.6	300	478	524	
450	18	1265	422	1170	222	58.8	500	563	610	
500	20	1305	461	1210	229	62	500	694	741	
600	24	1440	531	1333	267	68.3	820	1036	1201	

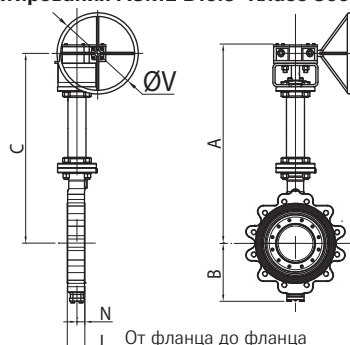
Стандарт проектирования ASME B16.47 Серия A Класс 300 - Исполнение С



Двухфланцевый - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
700	28	1535	617	1442	292	84.2	680	1557	1729	
750	30	1705	671	1606	318	90.5	680	1941	2231	
800	32	1705	671	1606	318	96.9	680	2011	2301	
900	36	1917	801	1790	330	103	680	2730	3165	
1000	40	1917	801	1790	410	113	680	2540	2975	
1050	42	1982	900	1855	410	117	680	3265	3700	
1200	48	2192	991	1993	470	132	820	4260	5055	
1350	54	2619	1190	2387	530	151	1400	6150	7095	
1400	56	2619	1190	2387	530	152	1400	6450	7395	

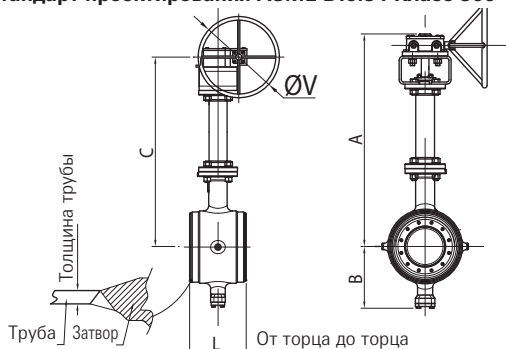
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 300 - Исполнение С



С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 300

мм	дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	590	125	548	48	20	125	24	31	
100	4	620	141	578	54	24	125	29	36	
150	6	740	189	689	59	26	300	53	64	
200	8	817	236	764	73	32	500	76	89	
250	10	907	272	854	83	37	500	101	114	
300	12	965	310	895	92	39	600	149	179	
350	14	1120	335	1050	117	60	700	291	321	
400	16	1180	389	1085	133	65	300	358	404	
450	18	1265	422	1170	149	73	500	523	570	
500	20	1305	461	1210	159	72	500	588	635	
600	24	1440	531	1333	181	82	820	919	1084	

Стандарт проектирования ASME B16.34 Класс 300 - Исполнение С



Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

мм	дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	590	125	548	180	до 80	125	27	34	
100	4	620	141	578	190	до 80	125	37	44	
150	6	740	189	689	210	до 80	300	46	57	
200	8	817	236	764	230	до 80	500	76	89	
250	10	907	272	854	250	до 80	500	98	111	
300	12	965	310	895	270	до 80	600	139	169	
350	14	1120	335	1050	290	до 60	700	205	235	
400	16	1180	389	1085	310	до 40	300	254	300	
450	18	1265	422	1170	330	до 40	500	381	428	
500	20	1305	461	1210	350	до 40	500	444	491	
600	24	1440	531	1333	390	до 40	820	634	799	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 2

Поворотные затворы с тройным смещением диска Серии 30,000

Криогенная конфигурация затвора - Размеры и вес

ASME Класс 600 и 900

Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

мм дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
100 4	638	185	587	190	38.1	300	83	94	
150 6	822	216	769	210	47.7	500	146	159	
200 8	870	265	800	230	55.6	600	233	263	
250 10	1010	315	915	250	63.5	300	359	405	
300 12	1105	362	1010	270	66.7	500	504	551	
350 14	1265	390	1158	290	69.9	820	577	742	
400 16	1335	440	1228	310	76.2	820	800	965	
450 18	1338	460	1245	330	82.5	680	958	1130	
500 20	1500	526	1401	350	88.9	680	1271	1561	
600 24	1590	623	1491	390	101.6	680	1817	2107	

Двухфланцевый - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 8

мм дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
150 6	807	226	754	225	55.6	500	199	212	
200 8	910	277	840	275	63.5	700	331	361	
250 10	1080	337	985	325	69.9	500	512	559	
300 12	1210	401	1103	375	79.4	820	709	874	
350 14	1328	456	1235	425	85.8	680	922	1094	
400 16	1385	492	1292	475	88.9	680	1170	1342	
450 18	1425	510	1326	500	101.6	680	1480	1770	
500 20	1587	590	1460	575	108	680	2020	2455	
600 24	1747	673	1620	675	139.7	680	3245	3680	

С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 600

мм дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
100 4	638	185	587	64	29	300	39	50	
150 6	822	216	769	78	38	500	96	109	
200 8	870	265	800	102	52.5	600	163	193	
250 10	1010	315	915	117	60	300	237	283	
300 12	1105	362	1010	140	71.5	500	411	458	
350 14	1265	390	1158	155	68	820	430	595	
400 16	1335	440	1228	178	84	820	544	709	
450 18	1338	460	1245	200	92	680	822	994	
500 20	1500	526	1401	216	101	680	995	1285	
600 24	1590	623	1491	232	102	680	1611	1901	

С проушинами - межфланцевое расстояние по стандарту Vanessa

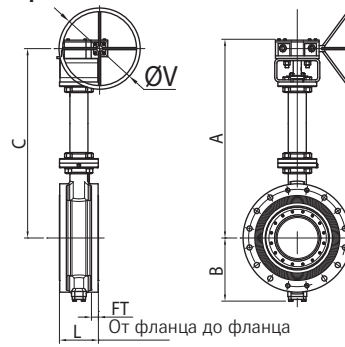
мм дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
150 6	807	226	754	105	52.5	500	134	147	
200 8	910	277	840	140	70	700	296	326	
250 10	1080	337	985	155	77.5	500	379	426	
300 12	1210	401	1103	178	89	820	569	734	
400 16	1385	492	1292	241	117	680	1033	1205	
450 18	1425	510	1326	244	122	680	1243	1533	
500 20	1587	590	1460	300	150	680	1666	2101	
600 24	1747	673	1620	350	175	680	2488	2923	

Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

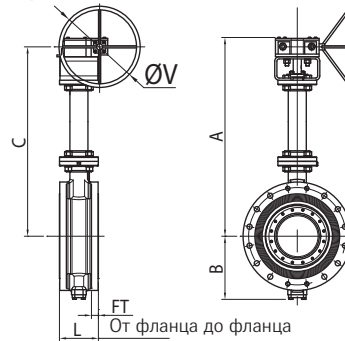
мм дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
							кг	кг	
150 6	822	216	769	210	до 80	500	87	100	
200 8	870	265	800	230	до 100	600	138	168	
250 10	1010	315	915	250	до 100	300	201	247	
300 12	1105	362	1010	270	до 100	500	279	326	
350 14	1265	390	1158	290	до 100	820	330	495	
400 16	1335	440	1228	310	до 80	820	535	700	
450 18	1338	460	1245	330	до 80	680	650	822	
500 20	1500	526	1401	350	до 80	680	771	1061	
600 24	1590	623	1491	390	до 80	680	1045	1335	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 2

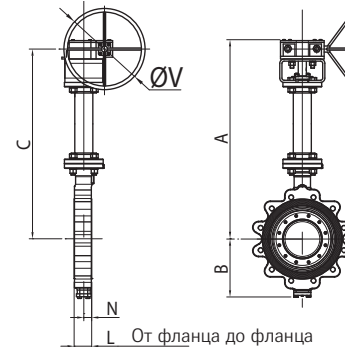
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 600 - Исполнение D



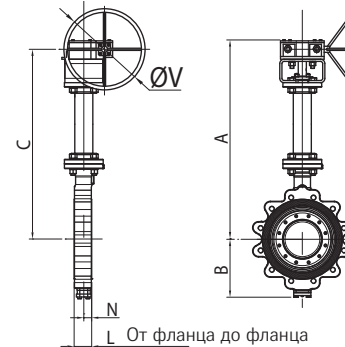
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 900 - Исполнение E



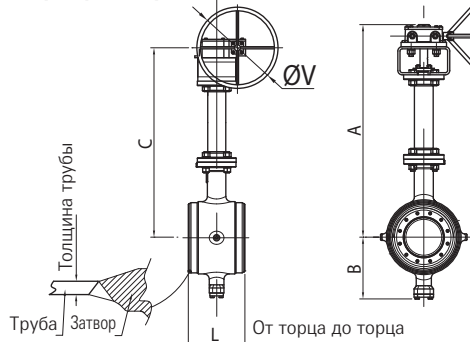
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 600 - Исполнение D



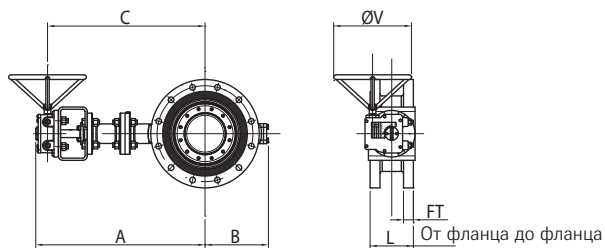
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 900 - Исполнение E



Стандарт проектирования ASME B16.34 Класс 600 - Исполнение D



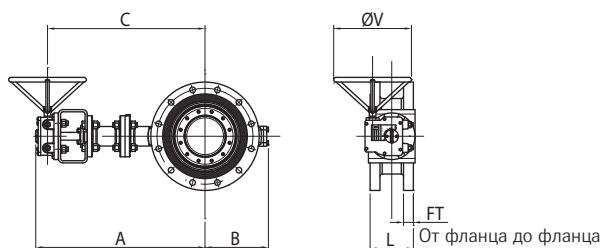
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 150 - Исполнение В



Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	114	22.3	125	35	42	
100	4	520	141	478	127	22.3	125	51	58	
150	6	560	165	518	140	23.9	125	63	70	
200	8	625	214	574	152	27	300	101	112	
250	10	665	243	614	165	28.6	300	140	151	
300	12	742	286	689	178	30.2	500	188	201	
350	14	777	312	724	190	33.4	500	225	238	
400	16	820	350	750	216	35	600	292	322	
450	18	955	383	885	222	38.1	600	356	386	
500	20	1015	407	945	229	41.3	700	442	472	
600	24	1095	484	1000	267	46.1	300	634	680	

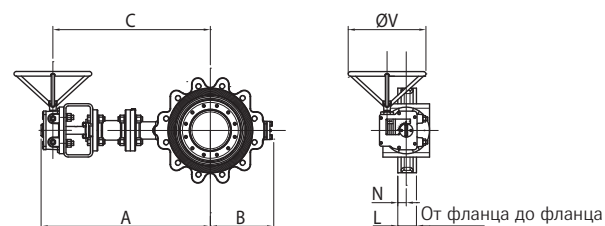
Стандарт проектирования ASME B16.47 Класс 150 - Исполнение В



Двухфланцевый - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
700	28	1300	556	1193	292	69.9	820	789	954	
750	30	1370	611	1263	318	73.1	820	1108	1273	
800	32	1370	611	1263	318	79.4	820	1155	1320	
900	36	1505	736	1412	330	88.9	680	1745	1917	
1000	40	1635	801	1536	410	88.9	680	2190	2480	
1050	42	1635	801	1536	410	95.3	680	2580	2870	
1200	48	1857	941	1730	470	106.4	680	3450	3885	
1350	54	1927	1060	1800	530	119.1	680	4330	4765	
1400	56	2045	1060	1853	530	122.3	820	4730	5375	
1500	60	2120	1078	1928	600	130.2	820	5964	6609	

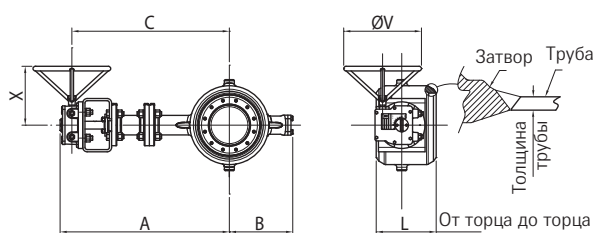
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 150 - Исполнение В



С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 150

мм	дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	48	20	125	18	25	
100	4	520	141	478	54	24	125	23	30	
150	6	560	165	518	57	26	125	31	38	
200	8	625	214	574	64	28	300	47	58	
250	10	665	243	614	71	32	300	64	75	
300	12	742	286	689	81	38	500	106	119	
350	14	777	312	724	92	44	500	142	155	
400	16	820	350	750	102	49	600	192	222	
450	18	955	383	885	114	55	600	235	265	
500	20	1015	407	945	127	63	700	317	347	
600	24	1095	484	1000	154	78	300	451	497	

Стандарт проектирования ASME B16.34 Класс 150 - Исполнение В



Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

мм	дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	180	до 80	125	24	31	
100	4	520	141	478	190	до 80	125	33	40	
150	6	560	165	518	210	до 80	125	40	47	
200	8	625	214	574	230	до 60	300	53	64	
250	10	665	243	614	250	до 40	300	71	82	
300	12	742	286	689	270	до 40	500	105	118	
350	14	777	312	724	290	до 40	500	133	146	
400	16	820	350	750	310	до 40	600	159	189	
450	18	955	383	885	330	до 40	600	185	215	
500	20	1015	407	945	350	до 40	700	243	273	
600	24	1095	484	1000	390	до 40	300	347	393	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 3

Поворотные затворы с тройным смещением диска Серии 30,000

Высокотемпературная конфигурация затвора - Размеры и вес ASME Класс 300

Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	114	27	125	40	47	
100	4	520	141	478	127	30.2	125	51	58	
150	6	590	189	539	140	35	300	90	101	
200	8	667	236	614	152	39.7	500	137	150	
250	10	707	272	654	165	46.1	500	195	208	
300	12	765	310	695	178	49.3	600	260	290	
350	14	820	335	750	190	52.4	700	351	381	
400	16	880	389	785	216	55.6	300	469	515	
450	18	1065	422	970	222	58.8	500	549	596	
500	20	1105	461	1010	229	62	500	675	722	
600	24	1240	531	1133	267	68.3	820	1015	1180	

Двухфланцевый - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 13

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
700	28	1385	617	1292	292	84.2	680	1517	1689	
750	30	1505	671	1406	318	90.5	680	1890	2180	
800	32	1505	671	1406	318	96.9	680	1960	2250	
900	36	1717	801	1590	330	103	680	2683	3118	
1000	40	1717	801	1590	410	113	680	2493	2928	
1050	42	1782	900	1655	410	117	680	3190	3625	
1200	48	1992	991	1793	470	132	820	4155	4950	
1350	54	2419	1190	2187	530	151	1400	6031	6976	
1400	56	2419	1190	2187	530	152	1400	6331	7276	

С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 300

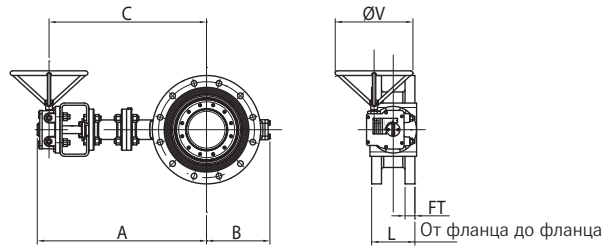
мм	дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	48	20	125	23	30	
100	4	520	141	478	54	24	125	28	35	
150	6	590	189	539	59	26	300	51	62	
200	8	667	236	614	73	32	500	73	86	
250	10	707	272	654	83	37	500	97	110	
300	12	765	310	695	92	39	600	144	174	
350	14	820	335	750	117	60	700	285	315	
400	16	880	389	785	133	65	300	349	395	
450	18	1065	422	970	149	73	500	509	556	
500	20	1105	461	1010	159	72	500	569	616	
600	24	1240	531	1133	181	82	820	898	1063	

Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

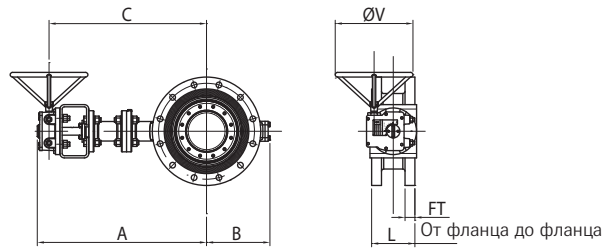
мм	дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
80	3	490	125	448	180	до 80	125	26	33	
100	4	520	141	478	190	до 80	125	36	43	
150	6	590	189	539	210	до 80	300	44	55	
200	8	667	236	614	230	до 80	500	73	86	
250	10	707	272	654	250	до 80	500	94	107	
300	12	765	310	695	270	до 80	600	134	164	
350	14	820	335	750	290	до 60	700	199	229	
400	16	880	389	785	310	до 40	300	245	291	
450	18	1065	422	970	330	до 40	500	367	414	
500	20	1105	461	1010	350	до 40	500	425	472	
600	24	1240	531	1133	390	до 40	820	613	778	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 3

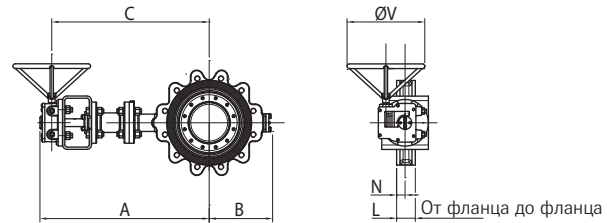
Стандарт проектирования ASME B16.6 Класс 300 - Исполнение C



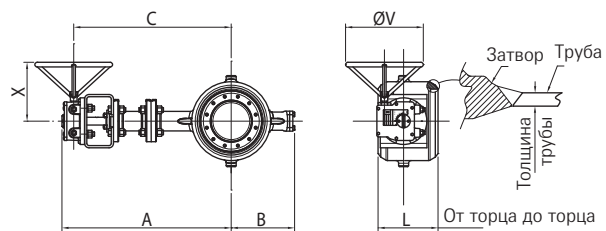
Стандарт проектирования ASME B16.47 Класс 300 - Исполнение C



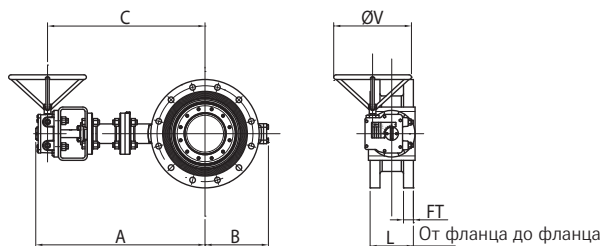
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 300 - Исполнение C



Стандарт проектирования ASME B16.34 Класс 300 - Исполнение C



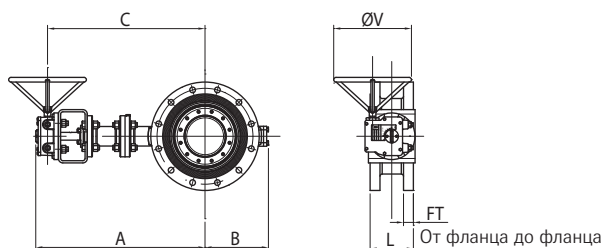
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 600 - Исполнение D



Двухфланцевая - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
100	4	538	185	487	190	38.1	300	82	93	
150	6	672	216	619	210	47.7	500	143	156	
200	8	720	265	650	230	55.6	600	228	258	
250	10	910	315	815	250	63.5	300	353	399	
300	12	1005	362	910	270	66.7	500	482	529	
350	14	1065	390	958	290	69.9	820	544	709	
400	16	1135	440	1028	310	76.2	820	770	935	
450	18	1138	460	1045	330	82.5	680	946	1118	
500	20	1350	526	1251	350	88.9	680	1268	1558	
600	24	1440	623	1341	390	101.6	680	1806	2096	

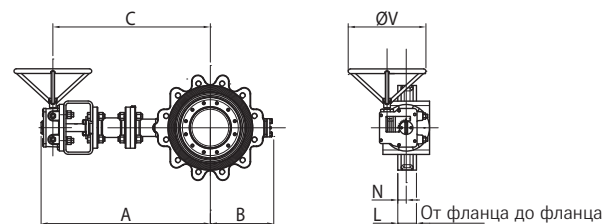
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 900 - Исполнение E



Двухфланцевый - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 8

мм	дюймы	A	B	C	L	FT	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
150	6	657	226	604	225	55.6	500	196	209	
200	8	760	277	690	275	63.5	700	325	355	
250	10	980	337	885	325	69.9	500	502	549	
300	12	1110	401	1003	375	79.4	820	685	850	
350	14	1128	456	1035	425	85.8	680	906	1078	
400	16	1185	492	1092	475	88.9	680	1145	1317	
450	18	1225	510	1126	500	101.6	680	1440	1730	
500	20	1487	590	1360	575	108	680	1975	2410	
600	24	1647	673	1520	675	139.7	680	3215	3650	

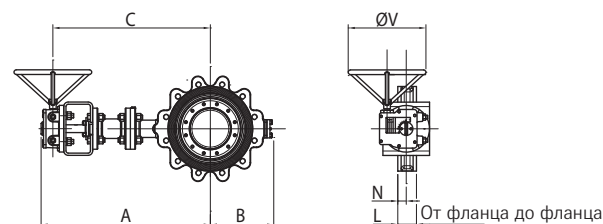
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 600 - Исполнение D



С проушинами - межфланцевое расстояние по API 609 Класс 600

мм	дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
100	4	538	185	487	64	29	300	38	49	
150	6	672	216	619	78	38	500	93	106	
200	8	720	265	650	102	52.5	600	158	188	
250	10	910	315	815	117	60	300	231	277	
300	12	1005	362	910	140	71.5	500	389	436	
350	14	1065	390	958	155	68	820	397	562	
400	16	1135	440	1028	178	84	820	514	679	
450	18	1138	460	1045	200	92	680	810	982	
500	20	1350	526	1251	216	101	680	992	1282	
600	24	1440	623	1341	232	102	680	1600	1890	

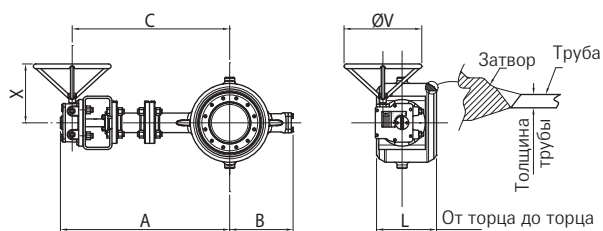
Стандарт проектирования ASME B16.5 Класс 900 - Исполнение E



С проушинами - межфланцевое расстояние по стандарту Vanessa

мм	дюймы	A	B	C	L	N	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
150	6	657	226	604	105	52.5	500	131	144	
200	8	760	277	690	140	70	700	290	320	
250	10	980	337	885	155	77.5	500	369	416	
300	12	1110	401	1003	178	89	820	545	710	
400	16	1185	492	1092	241	117	680	1008	1180	
450	18	1225	510	1126	244	122	680	1203	1493	
500	20	1487	590	1360	300	150	680	1621	2056	
600	24	1647	673	1520	350	175	680	2458	2893	

Стандарт проектирования ASME B16.34 Класс 600 - Исполнение D



Под сварку встык - межфланцевое расстояние по ISO 5752 Основная Серия 14

мм	дюймы	A	B	C	L	Применимо SCH	ØV	Затвор		Итого
								кг	кг	
150	6	672	216	619	210	до 80	500	84	97	
200	8	720	265	650	230	до 100	600	133	163	
250	10	910	315	815	250	до 100	300	195	241	
300	12	1005	362	910	270	до 100	500	257	304	
350	14	1065	390	958	290	до 100	820	297	462	
400	16	1135	440	1028	310	до 80	820	505	670	
450	18	1138	460	1045	330	до 80	680	638	810	
500	20	1350	526	1251	350	до 80	680	768	1058	
600	24	1440	623	1341	390	до 80	680	1034	1324	

Смотрите, пожалуйста, примечания на странице 3